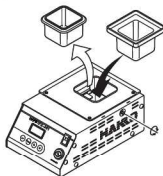


No. A1517 50角/No. A1539 50角 特殊コート  
 No. A1518 75角/No. A1540 75角 特殊コート  
 FX-300/FX-301/FX-301B はんだ槽

**警告**

本機は高温となりますので、作業には十分ご注意ください。また、特に指示の有るところ以外では、必ず電源コードを抜いて電源を切っておいてください。

はんだ槽の交換方法



**注意**

はんだ槽交換時には、再度温度を測定し、表示と違っている場合は、オフセット入力を行ってください。

**警告**

はんだ槽内の溶解したはんだは約450℃までにも達し危険です。はんだ槽交換を行う際は電源コードを抜きはんだや本体が十分に冷えたのを確認して行ってください。

1. 付属の六角レンチを使って本体の両サイドのねじを緩めます。

**注記：**

取外す必要はありません。

2. はんだ槽を上方に抜き取ります。

3. 新しいはんだ槽を差し込みます。

4. 両サイドのねじを締めます。

**注意**

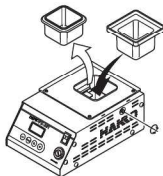
この時、はんだ槽がしっかりと固定されたのを確認してください。しっかりと固定されていないと温度がきちんと上昇しない場合があります。

No. A1517 50角/No. A1539 50角 特殊表面処理  
 No. A1518 75角/No. A1540 75角 特殊表面処理  
 供FX-300/FX-301/FX-301B焊錫槽用

**警告**

本機可達到極高温度，應小心使用。除了有特別指示的地方以外，必須關掉電源並拔掉電源插頭。

更換焊錫槽



**注意**

更換焊錫槽後，請再次測定溫度，若與顯示有差異的話，請進行補正值輸入。

**警告**

因焊錫槽內熔化的焊錫溫度高達約450℃，非常危險。在進行更換焊錫槽之前，必須拔掉電源線，然後待焊錫及主機充分冷卻至室溫。

1. 利用附屬的六角板子，松開主機兩側的螺絲。

**注記：**

不須拆下。

2. 將焊錫槽向上方拔取。

3. 插入新的焊錫槽。

4. 鎖緊兩側的螺絲。

**注意**

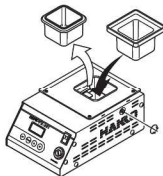
此時，請確認焊錫槽已固定牢靠。如果沒有固定牢靠的話，溫度可能無法確實上昇。

No. A1517 50 x 50 Square/No. A1539 50 x 50 Square Special Coating  
 No. A1518 75 x 75 Square/No. A1540 75 x 75 Square Special Coating  
 Solder bath for FX-300/FX-301/FX-301B

**WARNING**

Unless otherwise directed, carry out these procedures after turning the power switch OFF, unplugging the power plug and waiting for both the unit and the solder to sufficiently cool down.

Changing the solder bath



**CAUTION**

After changing the solder bath, measure the temperature again. If the measured value is different from the displayed temperature, enter an offset.

**WARNING**

When the power is ON, the temperature of the melted solder in the solder bath is approximately 450°C/842°F. Before changing the solder bath, be sure to unplug the power cord and confirm the solder and the unit cool to room temperature

1. Using the hexagon wrench (provided with the FX-301) to loosen the screws on both sides of the unit.

**NOTE:**

Removal is unnecessary.

2. Pull out the solder bath.

3. Insert a new solder bath and then tighten the screws on both sides.

**CAUTION**

Check that the solder bath has been locked now. Otherwise, the temperature may not increase properly.



白光株式会社

<http://www.hakko.com/>

〒556-0024 大阪市浪速区塩野2丁目4番5号

TEL: (06) 6561-1574 (代) FAX: (06) 6568-0821

**HAKKO CORPORATION**

HEAD OFFICE

TEL: +81-6-6561-3225 FAX: +81-6-6561-8466

<http://www.hakko.com> E-mail: sales@hakko.com

2007.7

MA01317EbZ070709

Copyright © 2007 HAKKO Corporation. All Rights Reserved.